This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

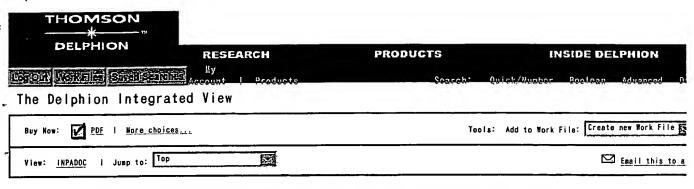
Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.



PTitle: JP2000177527A2: GAS BAG-TYPE SIDE COLLISION PROTECTIVE DEVICE

P Country: JP Japan

♥Kind: A2 Document Laid open to Public inspection!

영Inventor: ACKER DOMINIQUE; HIRTH JUERGEN; NUNDAL STEIN HELGE;

OHEIN HENDRIK;

Passignee: TRW OCCUPANT RESTRAINT SYST GMBH & CO KG

News, Profiles, Stocks and More about this company

용Published / Filed: 2000-06-27 / 1999-12-08

Papplication Number: JP1999000348325

@ IPC Code: B60R 21/24; B60R 21/22; B60R 21/26;

Priority Number: 1998-12-11 <u>DE1998029822159</u>

& Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a gas bag-type side collision protective device capable of reducing the possibility of injury by the impact from a side part.

SOLUTION: In this gas bag-type side collision protective device for vehicle occupant, comprising a compression gas source 16, and an expandable gas bag 18 comprising a first chamber 20 expandable at a side of the chest of occupant and an expandable second chamber 2, the second chamber 20 is expandable at a side of the pelvis of occupant, and the chambers 20, 22 can be filled by the compression gas source 16 in a state that the internal pressures thereof in the filled state are different from one another.

COPYRIGHT: (C)2000, JP0

愛INPADOC Legal Status: None

Buy Now: Family Legal Status Report

문 Designated Country:

AT BE CH CY DE DK ES FI FR GB GR 1E IT LI LU MC NL PT SE

₿Family:

Show 6 known family members

POther Abstract

DERABS G1999-289536









Powered by Verity

© 1997-2003 Thomson Delphion

Research Subscriptions | Privacy Policy | Terms & Conditions | Site Map | Conta

Micropatent Family Available Check

1/1 ページ

MicroPatent® Family Lookup

Stage 2 Patent Fa "Extended"	amily -	Priorities and	Appl	ications
CC DocNum	KD PubDate	CC AppNum	KD	AppDate
T DE 29822159	Ul 19990624	DE 29822159 DE 29822159	ט ט	19981211 19981211
F EP 1008494	A2 20000614	DE 29822159 EP 99123960	U A	19981211 19991206
F EP 1008494	A3 20020424	DE 29822159 EP 99123960	U A	19981211 19991206
☐ JP 2000177527	A2 20000627	DE 29822159 JP 348325	U A	19981211 19991208
┌ US 6349964	BA 20020226	DE 29822159 US 458903	U A	19981211 19991210
5 Publications found.				

Add Selected Documents to Order

(19)日本国特許庁 (JP)

(12)公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開2000-177527

(P2000-177527A) (43)公開日 平成12年6月27日(2000.6.27)

(51) Int. Cl. 7	識別記号	FI	テーマコード(参考)
B60R 21/24		B60R 21/24	
21/22		21/22	
21/26		21/26	

審査請求 未請求 請求項の数7 OL (全6頁)

(21)出願番号	特顯平11-348325	(71)出願人	599030574
			ティーアールダブリュー・オキュパント・
(22)出願日	平成11年12月8日(1999.12.8)		リストレイント・システムズ・ゲーエムベ
			ーハー・ウント・コンパニー・カーゲー
(31)優先権主張番号	29822159. 4		ドイツ連邦共和国73551 アルフドルフ,
(32) 優先日	平成10年12月11日(1998.12.11)		インドゥストリーシュトラーセ 20
(33)優先権主張国	ドイツ (DE)	(72)発明者	ドミニク・アッカー
(00, 22, 6, 12, 23, 12, 12, 12, 12, 12, 12, 12, 12, 12, 12	, , , , , , , , , , , , , , , , , , ,		ドイツ連邦共和国73553 アルフドルフ,
			レヒベルクシュトラーセ 7
		(74)代理人	100089705
		()	弁理士 社本 一夫 (外5名)
			为在工 出中 X (10日)

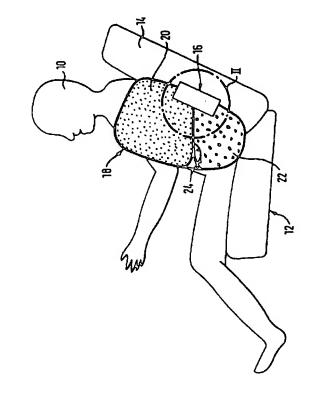
最終頁に続く

(54) 【発明の名称】ガスバッグ式側方衝撃保護装置

(57)【要約】

【課題】 側方からの衝撃による受傷の危険を減少できるガスパッグ式側方衝撃保護装置を提供する。

【解決手段】 圧縮ガス源(16)と、乗員の胸郭の側方で膨張可能な第1チャンパ(20)及び膨張可能な第2チャンパ(22)を持つ膨張可能なガスバッグ(18)とを含む車輛乗員用ガスバッグ式側方衝撃保護装置において、第2チャンパは乗員の骨盤の側方で膨張可能であり、チャンパ(20、22)は、充填状態での内圧が異なるように圧縮ガス源(16)によって充填できる、ことを特徴とするガスパッグ式側方衝撃保護装置。



【請求項1】 圧縮ガス源(16)と、乗員の胸郭の側 方で膨張可能な第1チャンバ(20)及び膨張可能な第 2チャンパ(22)を持つ膨張可能なガスパッグ(1 8) とを含む車輛乗員用ガスバッグ式側方衝撃保護装置 において、前配第2チャンパは乗員の骨盤の側方で膨張 可能であり、前記チャンバ(20、22)は、充填状態 での内圧が異なるように圧縮ガス源(16)によって充 填できる、ことを特徴とするガスバッグ式側方衝撃保護 装置。

1

【請求項2】 前記第1チャンパ(20)内の圧力は、 0. 5 b a r 程度であり、第2 チャンパ内の圧力は1. 5 b a r 程度である、請求項1に記載のガスバッグ式側 方衝擊保護装置。

【請求項3】 前記圧縮ガス源(16)は、単一のガス 発生器 (36) 及びこのガス発生器 (36) を少なくと も部分的に包囲するハウジング(30)を有し、このハ ウジング(30)は、少なくとも、前記第1チャンパ (20)内に開放した第1流入開口部(42)及び前記 第2チャンバ(22)内に開放した第2流入開口部(4 20 といった人間の身体各部の異なる生物機械的特徴を考慮 4)を含み、これらの第1及び第2の流入開口部(4 2、44)の夫々の自由断面は、前配第1及び第2のチ ャンパ(20、22)の夫々の容積、前記圧縮ガス源 (16)、及び前記第1及び第2のチャンバ(20、2 2) の夫々で所定の瞬間に達成すべき内圧に適合させて ある、請求項1又は2に記載のガスバッグ式側方衝撃保 護装置。

【請求項4】 前記ハウジング(30)は、前記ガス発 生器(36)及び第1及び第2の流入開口部(42、4 求項3に記載のガスパッグ式側方衝撃保護装置。

【請求項5】 前記ガスバッグ(18)には、前記第1 及び第2のチャンパ(20、22)を形成するための分 割シームが設けられている、請求項1乃至4のうちのい ずれか一項に記載のガスバッグ式側方衝撃保護装置。

【請求項6】 前記圧縮ガス源(16)及び折畳んだ状 態の前記ガスパッグ(18)が車輛の座席(12)の背 もたれ(14)内に一体化されている、請求項1乃至5 のうちのいずれか一項に記載のガスバッグ式側方衝撃保 護装置。

【請求項7】 制御ユニットと、前記第1及び/又は第 2の流入開口部の自由断面を変化させるために前記制御 ユニットに連結された手段とが設けられている、請求項 1乃至6のうちのいずれか一項に記載のガスバッグ式側 方衝擊保護装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、圧縮ガス源と、乗 員の胸郭の側方で膨張可能な第1チャンバ及び膨張可能 車輛乗員用ガスバッグ式側方衝撃保護装置に関する。

【従来の技術】この種のガスバッグ式側方衝撃保護装置 は、車輛の横構造との接触又は車輛部品の貫入による側 方からの衝撃が加わった場合に車輛乗員を保護するため に設けられている。

【0003】ガスバッグ式側方衝撃保護装置は、ドイツ 国特許出願公開第195 38 657A1号から周知 であり、この出願では、乗員の胸郭の側方の第1チャン 10 バ及び乗員の頭部の側方の第2チャンパを膨張させる。 これらの二つのチャンパは等化チャンネルによって互い に連結されている。膨張プロセス中、ガスは、このチャ ンネルを通って第1チャンパから第2チャンパ内に移動

【0004】同様に、膨張状態で車輛乗員の胸郭及び骨 盤の側方に延びるガスバッグを持つガスバッグ式側方衝 撃保護装置が周知である。衝撃が側方から加わった場 合、乗員の胸郭/骨盤はガスパッグにより緩衝される。 【0005】周知の装置では、人間の胸郭や人間の骨盤 に入れることができず、又は限られた程度しか考慮に入 れることができない。更に、例えば車輛内での明らかに 高い又は低い着座姿勢又は特別の横方向構造によって骨 盤又は胸郭領域に集中箇所を持つ車輛に特定的な荷重分 布は、周知のガスパッグ式側方衝撃保護装置では、均衡 させることができず、均衡を不完全にとることしかでき

[0006]

ない。

40

【発明が解決しようとする課題】本発明の目的は、側方 4) と流れ連結した前置チャンパ(40)を有する、請 30 からの衝撃による受傷の危険を減少できるガスバッグ式 側方衝撃保護装置を提供することである。

[0007]

【課題を解決するための手段】これに対し、本発明によ れば、圧縮ガス源と、乗員の胸郭の側方で膨張可能な第 1 チャンバ及び膨張可能な第2 チャンバを持つ膨張可能 なガスパッグとを含む車輛乗員用ガスパッグ式側方衝撃 保護装置が提供され、第2チャンパは、乗員の骨盤の側 方で膨張可能であり、チャンパは、充填状態での内圧が 異なるように圧縮ガス源によって充填できる。

【0008】ガスバッグの容積を胸郭と関連したチャン バと骨盤と関連したチャンパに分割することによって、 車輛乗員の胸郭領域又は骨盤領域の異なる生物機械的特 性に保護装置を適合させるための必要条件が満たされ る。充填状態においてチャンバの内圧が異なるようにチ ャンバを充填することによって、例えば胸郭用チャンパ の内圧を骨盤用チャンパと比較して低くすることによっ て、衝撃に比較的弱い胸郭領域を骨盤よりも柔らかく緩 衝することができる。更に、本保護装置は、側方衝撃に おける車輛に特定の荷重分布に適合させることができ な第2チャンバを持つ膨張可能なガスパッグとを含む、 50 る。この分布は、区分によって安定化が異なり、これに

よって、側方衝撃時の貫入の程度が異なるように形成さ れた、例えば、胸郭領域及び骨盤領域の夫々の内部の側 壁によってもたらすことができる。一方では、車輛乗員 の生物機械的特性に対するこの改良された適合により、 及び他方では車輛の側部構造の機械的特性により、側方 衝撃による受傷の危険を従来のガスパッグ式側方衝撃保 護装置と比較して小さくできる。

3

【0009】本発明の別の構成では、第1チャンパ内の 圧力が 0.5 b a r 程度であり、第2 チャンパ内の圧力 が1.5bar程度であるようにする。これらの工程に 10 より、骨盤領域でのガスバッグの内圧は、衝撃に比較的 弱い腹部領域及び胸郭領域でのガスパッグの内圧よりも 高く、そのため、骨盤チャンパでの高い圧力による側方 衝撃に対する最適の保護効果にも拘わらず、乗員の腹部 領域及び胸郭領域に加わる荷重を減少する。

【0010】本発明を構成する工程では、更に、圧縮ガ ス源は、単一のガス発生器及びこのガス発生器を少なく とも部分的に包囲するハウジングを有し、このハウジン グは、少なくとも、第1チャンバ内に開放した第1流入 開口部及び第2チャンバ内に開放した第2流入開口部を 20 ニットに連結された手段とが設けられている。これらの 含み、これらの第1及び第2の流入開口部の夫々の自由 断面は、第1及び第2のチャンバの夫々の容積、圧縮ガ ス源、及び第1及び第2のチャンパの夫々で所定の瞬間 に達成すべき内圧に適合させてある。これによって、一 つのガス発生器を使用して、保護効果を従来のシステム と比較して改善でき、その結果、構造の高価な価格を低 く抑えることができる。これらのチャンパの異なる内圧 は、第1及び第2のチャンパ内への流入開口部を対応し て寸法決めすることにより得られ、その結果、保護装置 を簡単に且つ好ましい価格で形成できる。流入開口部を 30 対応して寸法決めすることは、これらのチャンバの内圧 を異ならせる上で十分である。これは、充填状態の所定 の瞬間にチャンパ内の異なる内圧に到達しなければなら ないためである。非常に迅速に車輛乗員の衝撃時まで起 こるチャンバ膨張プロセス中、二つのチャンバ内で内圧 の均等化は起こらない。流入開口部の自由断面の圧縮ガ ス源に対する調整は、特に、圧縮ガス源が発生する圧力 に関して行われる。この場合、チャンバは、所定の瞬間 に、例えば車輛乗員に衝撃が加わることが予想される瞬 置は、チャンパが静的状態にある場合に内圧が異なるよ うに設計されている必要はなく、ガスバッグ充填の動的 プロセス中の所定の瞬間に、及び充填済のガスバッグに ついてチャンバの内圧が異なるので十分である。この設 計により、チャンバの充填状態の所定の瞬間にだけ異な る内圧に到達することによって、静的圧力を保持するチ ャンパの性能を確保するための構造工程が不要になり、 保護装置の構造を簡単な方法で提供できる。

【0011】有利には、ハウジングは、ガス発生器及び 第1及び第2の流入開口部と流れ連結した前置チャンバ 50 第2チャンバ22の内圧は1.5bar程度である。図

を有する。前置チャンパを設けることによって、ガス発 生器から第1及び第2の流入開口部の夫々、及び従っ て、第1及び第2のチャンパの夫々に送出されるガス流 の分配が容易になる。

【0012】本発明の別の構成では、ガスバッグには、 第1及び第2のチャンバを形成するための分割シームが 設けられている。このような構造により、ガスバッグを 簡単に製造できる。更に、乗員の胸郭の側方の膨張可能 な第1チャンパと乗員の骨盤の側方の膨張可能な第2チ ャンバとの間の分割シームは、乗員の腹部領域でガスバ ッグの容積を減少し、これによって衝撃に比較的弱いこ の領域から荷重を解放する。

【0013】圧縮ガス源及び折畳んだ状態のガスバッグ が車輛の座席の背もたれ内に一体化されているのが有利 である。これにより、乗員に対するチャンパの位置は、 背もたれの位置に拘わらず実質的に同じままであり、保 護効果が座席の調節によって変化することがない。

【0014】最後に、制御ユニットと、第1及び/又は 第2の流入開口部の自由断面を変化させるために制御ユ 工程により、ガスパッグ式側方衝撃保護装置を、車輛の 作動中にチャンパ内で到達する内圧に関し、例えば乗員 の体重や体格、周囲温度、又は移動装置等の保護効果に 影響を及ぼすパラメータに適合させることができる。こ れらのパラメータは、センサによって検出され、制御ユ ニットによって評価される。その後、制御ユニットは、 評価の結果に従って、第1及び/又は第2の流入開口部 の自由断面を、例えば電動式スライダーやブラインドで 変化させる。

【0015】本発明のこの他の特徴及び利点は、添付図 面を参照して以下の説明を読むことにより明らかになる であろう。

[0016]

【発明の実施の形態】図1には、車輛の座席12に着座 した車輛乗員10が示してある。車輛の座席12は、本 発明によるガスパッグ式側方衝撃保護装置を一体化した 背もたれ14を有する。ガスバッグ式側方衝撃保護装置 は、図1に作動状態で示してあり、圧縮ガス源16及び 膨張可能なガスバッグ18を有する。ガスバッグ18 間に内圧が異なるので十分である。これにより、保護装 40 は、乗員10の胸郭の側方に膨張する第1チャンバ20 を有する。ガスパッグ18の第2チャンパ22は、乗員 10の骨盤の側方に膨張する。二つのチャンバ20、2 2は内圧が異なる。これは、チャンパ20、22の内領 域に異なる表示を附すことによって図1に示してある。 ガスパッグ18のチャンバ20及び22は、ここでは、 分割シーム24によって互いから完全に分離されてい る。乗員10の骨盤よりも衝撃に比較的弱い乗員の胸郭 領域を保護するため、第1チャンパ20の内圧が約0. 5 bar程度であるのに対し、骨盤の側方に膨張される

1は、車輛乗員10がガスパッグ18に当たる直前の瞬 間のガスバッグ式側方衝撃保護装置を示す。この瞬間に は、チャンバ20、22は、上文中に言及した異なる内 圧を有し、そのため、乗員10の胸郭領域又は骨盤領域 には、ガスパッグ18のチャンバ20、22に当たると きに強さが異なる応力が加わる。

【0017】参照符号IIを附した円は、図2に更に詳 細に示す断面部分である。図2の部分断面図では、先ず 最初に、圧縮ガス源16が従来の方法で取り付け箇所2 6のところに取り付けられた背もたれ14が目に入る。 圧縮ガス源16は、実質的にガスパッグ18の内側に配 置されている。しかしながら、取り付け箇所26はガス バッグ18の容積の外側にある。ガスバッグ18のチャ ンパ20及びチャンパ22もまた同様に示されており、 これらのチャンパは、分割シーム24によって互いから 完全に分離されている。分割シーム24の圧縮ガス源1 6に面した端部には、膨張プロセス中及び衝撃中に分割 シーム24が裂けないようにする強化体28が配置され ている。これによって、ガスバッグ18が膨張状態にあ に置く。

【0018】圧縮ガス源16は、上端及び下端の夫々が パイプクリップ32及び34の形体をなした管状ハウジ ング30を有する。パイプクリップ32及び34は、ガ スパッグ18の壁を通って背もたれ14の取り付け箇所 まで夫々延びている。管状ハウジング30は、その中央 区分内に円筒形ガス発生器36を収容している。このガ ス発生器は、パイプクリップ32及び34によってハウ ジングに固定されている。更に、ガス発生器36は、周 囲に関してハウジング30内にパイプクリップ32及び 30 に影響を及ぼすことがなく、又は無視できる程度の影響 34によってシールされている。ガス発生器36は、ハ ウジング30内にあるその中央区分に流出開口部38を 備えている。ガス発生器を賦勢すると、これらの開口部 を介してガスが流出し、ハウジング30に流入する。

【0019】ここでは、ハウジング30は、その内壁 と、パイプクリップ32と34との間を延びるガス発生 器36の中央区分の外壁との間に前置チャンバ40を形 成し、ガス発生器36の流出開口部38から流出したガ スは、前置チャンパ40を通って、ハウジング30の壁 の第1流入開口部42及び第2流入開口部44に到達で 40 きる。第1流入開口部42は、ガスパッグ18の第1チ ャンパ20内に開放しており、第2流入開口部44は、 ガスバッグ18の第2チャンバ22内に開放している。 流入開口部42がハウジング30の外壁を貫通した3つ の個々の円形通路でできているのに対し、流入開口部4 4は二つの円形通路だけで形成されている。第1流入開 口部42及び第2流入開口部44の夫々の流れに利用で きる自由断面は、円形通路の個々の自由断面の和によっ て求められる。ここでは、第1流入開口部42の自由断 面は、第1チャンパ20の容積、ガス発生器36が発生 50

する圧力、及び第1チャンパ20内で0.5barの内 圧が達成されるべき時期で決まる。上文中に説明した実 施例では、所定の時期は、車輛乗員がガスバッグ18に 当たる僅かに前にある。第2流入開口部44の自由断面 は、同様に、第2チャンパ22の容積、ガス発生器36 が発生する圧力、及び乗員の衝突前に到達されるべき 1. 5 b a r の内圧と関連している。

【0020】ガス発生器36の賦勢は、衝突を検出する ための従来の装置(図示せず)に接続されたリード46 10 を介して行われる。ガス発生器36の賦勢後、発生した ガスは流出開口部38から流出して前置チャンバ40に 入り、流入開口部42及び44の夫々を通ってチャンパ 20及び22の夫々に流入する。従って、前置チャンバ 40内で過剰の圧力が発生し、前置チャンパから流出し てチャンバ20及び22に流入するガスの量は、前置チ ャンバ40内の圧力及び夫々のチャンバに関連した流入 開口部42、44の自由断面によって実質的に決定され る。チャンパ22の内圧をチャンパ20よりも高くする ため、流入開口部44の自由断面は、従って、チャンバ るとき、チャンパ20及び22が完全に分離された状態 20 22をチャンパ20と同様に迅速に且つ同じ内圧で充填 するために必要な自由断面よりも大きい。従って、チャ ンパ22は、チャンパ20よりも迅速に充填され、チャ ンバ22の内圧はチャンバ20内の圧力よりも迅速に上 昇する。従って、車輛乗員10がガスバッグ18に当た る直前の瞬間にチャンパ20及び22の異なる内圧に達 することができる。流入開口部42及び44及び前置チ ャンパ40を介したチャンパ20と22との間の任意の 圧力均等化プロセスは、後になるまで起こらず、車輛乗 員が当たる直前にチャンパが異なる内圧に到達すること しか及ぼさない。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明によるガスバッグ式側方衝撃保護装置の 作動状態での概略図である。

【図2】図1に示すガスバッグ式側方衝撃保護装置の細 部IIの部分断面図である。

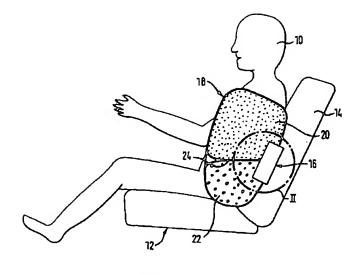
12 座席

【符号の説明】 10 車輛乗員

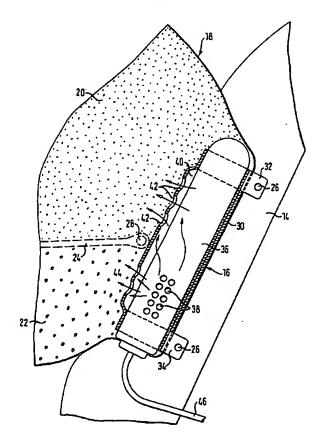
1 4	背もたれ	16	圧縮ガス源
18	膨張可能なガスバッグ	2 0	第1チャン
バ			
2 2	第2チャンパ	2 4	分割シーム
2 6	取り付け箇所	28	強化体
3 0	管状ハウジング	32,	34 パイ
ブクリ	リップ		
3 6	円筒形ガス発生器	3 8	流出開口部
40	前置チャンパ	4 2	第1流入開
口部			

44 第2流入開口部

【図1】



[図2]



フロントページの続き

(72)発明者 ユルゲン・ヒルト ドイツ連邦共和国74417 グシュヴェント , ヴィムベルク 8

- (72)発明者 シュタイン・ヘルゲ・ムンダル ドイツ連邦共和国73557 ムートランゲン , シュプライトバッヒャー・シュトラーセ 12
- (72)発明者 ヘンドリク・オーハイムドイツ連邦共和国10437 ベルリン, ラオマーシュトラーセ 19